

Професія : Складальник корпусів металевих суден.
Електрозварник ручного зварювання.
група 211
01.04.2020 (опрацювати до 08.04.2020)
Завдання: скласти конспект

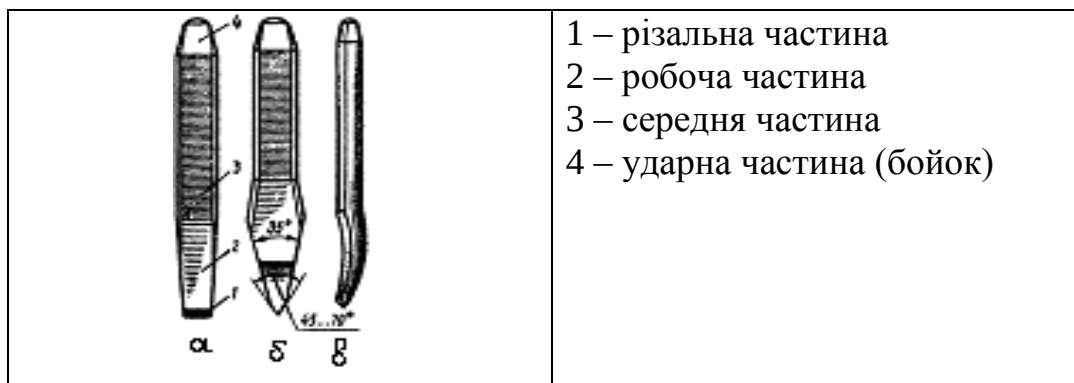
Тема уроку № 5: Рубання металу

Слюсарна операція, при якій за допомогою різального інструмента з поверхні заготовки видаляють зайвий шар металу або розрубують загортровку на частини

♦ Застосовують рубання:

- ✓ коли неможливо або нераціонально виконувати обробку на верстатах;
- ✓ зрубівання із заготовки великих нерівностей;
- ✓ зняття твердої кірки, окалини, задирок;
- ✓ для вирубування шпонкових пазів, мастильних канавок;
- ✓ обробка кромки під зварювання;
- ✓ зрубівання головок заклепок при видаленні;
- ✓ вирубування отворів у листовому матеріалі

♦ Інструмент:

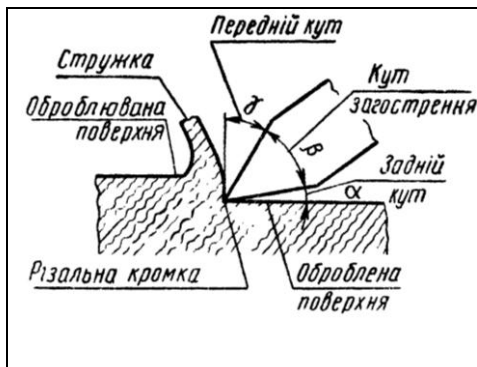


✓ **Зубило (а)** – стальний стержень, ріжуча частина якого загострена у різальний клин з певними кутами різання.

✓ **Крейцмейсель (б)** – призначений для вирубування вузьких канавок, шпонкових пазів.

✓ **Канавковий крейцмейсель (в)** – призначений для вирубування профільних канавок (круглих двограних)

Кут загострення вибирають залежно від твердості оброблюваного металу:



Тверді матеріали (тверда сталь, бронза, чавун)	70
Матеріали середньої твердості (сталь)	60
М'які матеріали (латунь, мідь, титанові сплави).....	45
Алюмінієві сплави	35

- ◆ Матеріал інструменту: інструментальна вуглецева сталь У7А, У8А, легована сталь 7ХФ, 8ХФ.
- ◆ Термообробка: заготовка і відпуск на довжині 0,3-0,5 L, твердість різальної кромки HRC 53...59, бойка – HRC 35...45
- ◆ **Розміри зубила (ВхL)мм: 5х100; 10х125; 16х160; 20х100**