

Професія : Складальник корпусів металевих суден.

Електрозварник ручного зварювання. група 211

01.06.2020

Завдання: скласти конспект

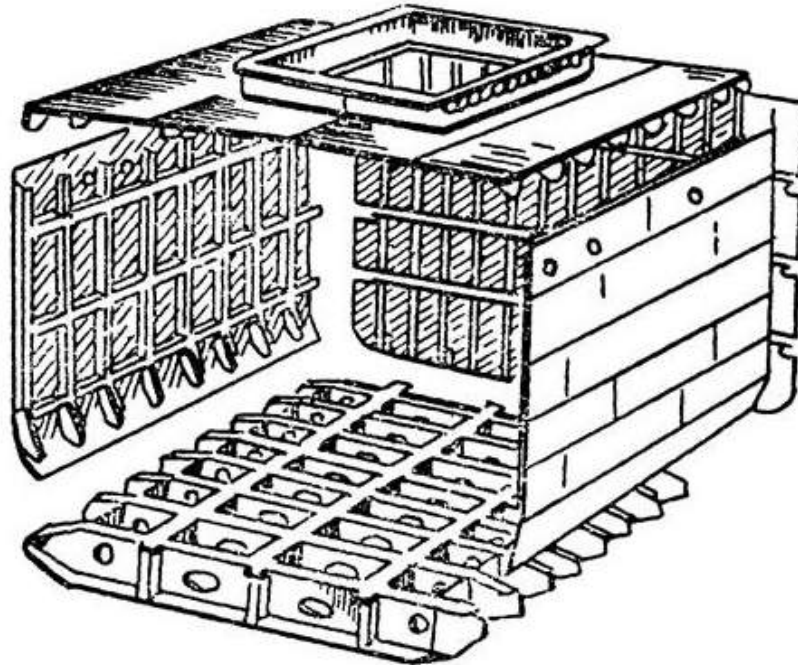
Тема уроку № 81:Методи будови суден

Споруда судів здійснюється різними методами, основними з яких є **подетальний, секційний і блоковий**.

При подетальному методі (збірці «розсипом») спочатку з окремих деталей збирають весь набір судна, до якого потім приварюють зовнішню обшивку. Такий спосіб збирання застосовують при будівництві малих суден на невеликих підприємствах.

Секційний метод полягає в тому, що весь корпус судна розбивається на окремі секції (мал. 1): палуби, борта, днище, переборки, платформи і т. д.

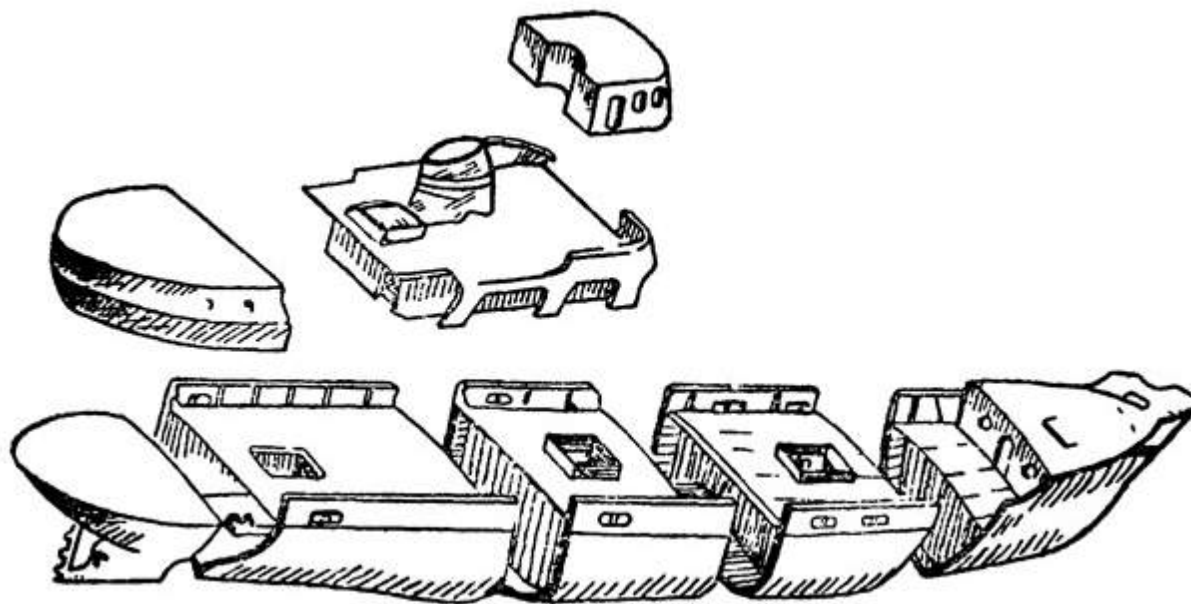
Після виготовлення цих секцій в складально-зварювальному цеху монтаж корпусу судна на стапелі проводиться **пірамідальним або острівним** способами. Це дозволяє вести складання та зварювання корпусу на стапелі широким фронтом, що дає економію часу і зменшує загальну формозміну корпусу при зварюванні.



Мал. 1 Складання корпусу судна секційним методом

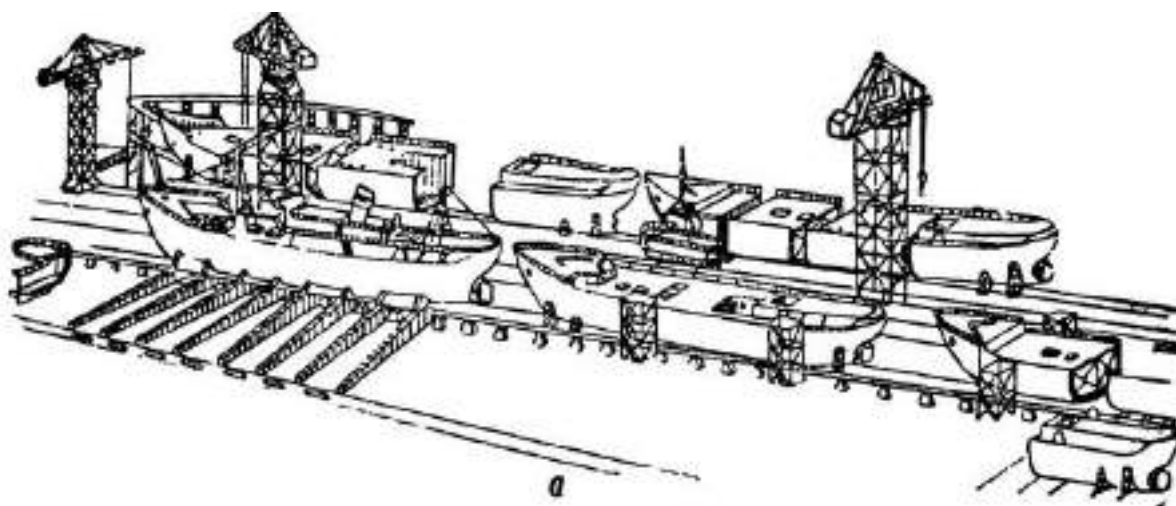
Блоковий метод являє собою розвиток секційного методу. Судно при цьому розбивають на великі об'ємні частини - блоки (мал. 2), що виготовляються в складально-зварювальному цеху. На стапель їх подають в готовому вигляді, тим самим збільшується пропускна здатність стапельів і

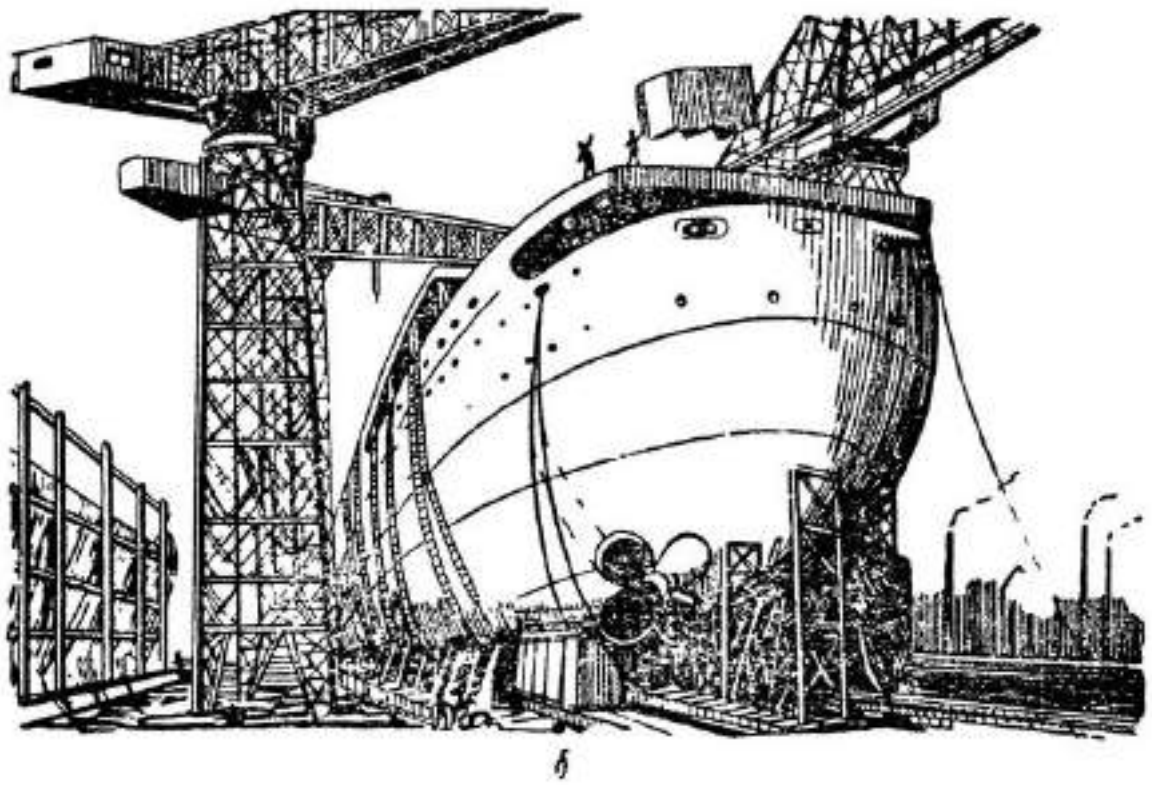
поліпшується якість робіт. Блоковий метод раціональний при серійній будівлі судів середнього і малого водотоннажності.



Мал. 2 Складання корпусу судна з блок-секцій

Формування корпусу судна секційним і блоковим методами проводиться на спеціалізованому закладном місці, званому **стапелем** (мал. 3 а,б). Він має спеціальні опорні пристрої, призначені для установки і стикування секцій і спуску судна на воду.





Мал. 3(а,б) Станелі